



**ELOMEC GmbH**

---

Schiebetisch Siegelmaschine SSM 259

Sliding table sealing machine SSM 259



# Technische Daten Schiebetisch Siegelmaschine SSM 259

<b>Anwendung</b>	Laborsiegelmaschine im Reinraum und in feuchter Umgebung Produktionssiegelmaschine bis 1200 Stück/Stunde Für grosse Behälter bei mittleren Tagesstückzahlen bis 10000 Behälter Für Kunststoffbehälter und Alubehälter Deckel sind zugeschnitten und werden manuell aufgelegt
<b>Ausführung</b>	manueller Schiebetisch mit aufgebauter Behälteraufnahme Maximale Behältermasse Breite = 200 mm, Länge = 280 mm, Höhe 150 mm kleinere Behälter auch mehrbahnig möglich manueller Ausstosser in Ausgangsstellung eingebaut in Behälteraufnahme Maschine ist aus eloxiertem Aluminium oder in rostfreier Ausführung
<b>Leistung</b>	Pneumatischer Siegeldruckaufbau von 2000N bis 12000N Gesamtsiegeldruck . Hydropneumatischer Siegeldruckaufbau von 12000N bis 45000N Gesamtsiegeldruck bei 6bar Luftdruck. 20 Takte pro Minute in Abhängigkeit der Füllung und des Maschinenbedieners
<b>Masse / Werte</b>	Maschinenfläche: Breite 500mm , Tiefe = 700mm, Höhe = 880mm ohne Bedienpersonal und Zuführungen Gesamtgewicht je nach Ausführung bei circa 80 kg Elektrische Anschlüsse: 230VAC, 50Hz, 10 Ampere Pressluft mindestens 6,5 bar mit 300 Liter pro Minute, mit G 1/4" Anschluss
<b>Steuerung</b>	Siemens SPS mit Display - Eingabepanel und Anzeige des Maschinenstatus Siegelzeiteinstellungen und anzeigen des Temperatur Soll – Istwertes Siegeldruckeinstellung pneumatisch an Hand der Umrechnungstabelle 2-Hand Starttasten beidseitig an der Maschine Notstopp an Maschinenfront
<b>Formsatz</b>	Siegelwerkzeug oben mit Heizungen bis 280° Celsius, wählbar in 1° Schritten Behälteraufnahme auf Schiebetisch Siegelzylindertyp in Abhängigkeit der Anwendung
<b>Optionen</b>	Deckel ab Band geschnitten mit Schneid – Siegelwerkzeug mit automatischem Bandvorzug und Textmarkenleser Atmosphärenaustausch = Vakuum bis 20mbar und Inertgaszuführung Istwert Siegeldruckmessung für Labortests mittels Drucksensor Pneumatisch angetriebener Schiebetisch Pneumatischer Ausstosser bei Einlegeposition EX – geschützte Maschinenausführung Stützwärme bis 120° Celsius in Behälteraufnahme, wählbar in 1° Schritten Auf Wunsch 110 Volt AC möglich Sonderausführung möglich zum Beispiel: Einbau in Produktionslinie / sehr hoher oder grösserer Behälter
<b>Richtpreise</b>	Je nach Varianten und Ausführung sowie zusätzlichen Optionen können die Preise und Lieferfristen stark variieren. Verbindliche Preis und Lieferfristen nur nach Verkaufsgespräch und schriftlicher Offerte.

Preisliche und technische Änderungen vorbehalten

Stand 01/2006

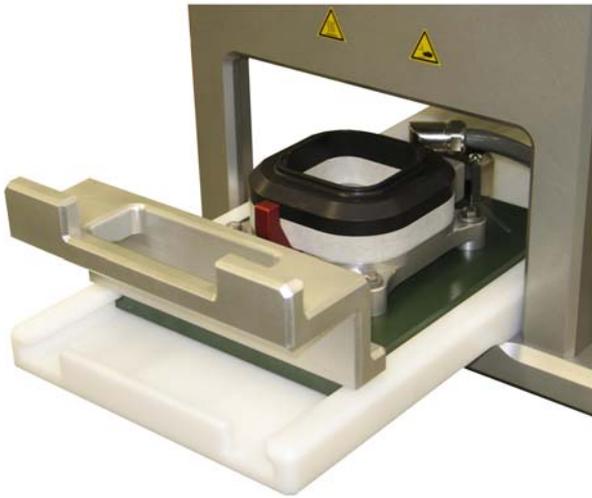
## Technical data sheet for Sliding table sealing machine SSM 259

<b>Use</b>	Laboratory sealing machine in clean rooms and in humid environments Production sealing machine for up to 1,200 pieces/hour For large containers at moderate daily piece counts of up to 10,000 containers For plastic and aluminium containers Lids are cut to size and are placed manually
<b>Features</b>	Manual sliding table with built-on container holder Maximum container size: Width = 200 mm, length = 280 mm, height 150 mm Smaller containers also possible in multi-lane operation Manual ejector installed in starting position in container holder Machine is made of anodized aluminium or corrosion-resistant materials
<b>Capacity</b>	Pneumatic sealing pressure build-up of 2,000 N to 12,000 N total sealing pressure Hydropneumatic sealing pressure build-up of 12,000 N to 45,000 N Total sealing pressure at 6 bar air pressure 20 strokes per minute, depending on the fill material and the machine operator
<b>Dimensions / Connections</b>	Machine surface: Width 500 mm, depth = 700 mm, height = 880 mm without operating personnel and feeds Total weight approx. 80 kg, depending on model Power input: 230 V AC, 50 Hz, 10 A Compressed air at least 6.5 bar with 300 litres per minute, G ¼" connection
<b>Control</b>	Siemens SPS with display/input panel and machine status display Sealing time adjustments and display of target/actual temperatures Pneumatic sealing pressure adjustment using conversion table Two-hand start buttons on both sides of the machine Emergency stop on front of machine
<b>Tool set</b>	Sealing tool with upper heating up to 280° Celsius, adjustable in 1° increments Container holder on the sliding table Sealing cylinder type dependent on application
<b>Options</b>	Lids cut from a ribbon with a cutting/sealing tool with automatic ribbon advance and text mark reader Atmosphere exchange = vacuum up to 20 mbar and inert gas feed Actual sealing pressure value measurement for laboratory tests using a pressure sensor Pneumatically driven sliding table Pneumatic ejector at the insertion position EX - protected machine construction Heating up to 120° Celsius in container holder, adjustable in 1° increments 110 volts AC available on request Special executions available; e.g., integration into production line / exceptionally tall or large containers
<b>Pricing</b>	Prices and delivery periods may vary considerably depending on version, model and additional options. Binding prices and delivery dates require a sales interview and a written offer.

Technical and price information is subject to change without notice.

Last update 01/2006

## Anwendungsbeispiele - Examples of use



### **Anwendung**

Produktionsmaschine für bis 600 Behälter pro Stunde  
Qualitätskontrolle - Siegelmaschine in Folienproduktion, Lackversuche etc.  
Manueller, aber elektrisch überwachter Schiebetisch

### **Application**

Production engine for to 600 reservoirs per hour.  
quality control sealing machine in foil production, lacquer attempts etc.. Manual, but electrically supervised sliding table

### **Anwendung**

Pneumatischer Gleittisch vor allem für hohe Behälter bis 180 mm. Maximale Behältergrösse 200 x 280 mm, kleinere Behälter auch mehrbahnig. Pneumatischer Ausstosser in Ausgangsstellung eingebaut. Deckel ab Band innerhalb oder ausserhalb Behälterrang geschnitten. Eingebauter Bandvorzug

### **Application**

Pneumatic sliding table particularly for high containers up to 180 mm. Maximum receiver size 200 x 280 mm, multi-line operation for smaller. Pneumatic ejector built into starting position. Lid starting from volume within or outside of edge of container cut. Inserted volume preference/advantage



Betrieb:  
ELOMEC GmbH  
Strenglenstrasse 4  
CH - 9424 Rheineck

Tel.  
Fax  
Homepage  
E-Mail:

0041 71 886 70 78  
0041 71 888 20 45  
[www.elomec.ch](http://www.elomec.ch)  
[info@elomec.ch](mailto:info@elomec.ch)